

俄罗斯X60/CY02C焊装生产线改制内容清单（预估）

1. 在原俄罗斯X60焊装生产线UB30和MB10之间延展一个工位，增加新制CY02C总拼夹具。

2. 清单中改制内容及数量为预估，以俄罗斯X60生产线线体实际情况为准，以技术交流为准。

序号	工位	工位名称	类型	改制内容	数量预估 (个/套)	改制说明	备注
1	UB10	下车身定位焊	局部改制	定位销	12	更换新件，国内加工国外装配	
2				压紧机构	10	更换新件，国内加工国外装配	
3				托块（定位块）	30	更换新件，国内加工国外装配	
4				气缸及气动元件	5	更换新件，国内加工国外装配	
5	UB20	下车身补焊10	局部改制	定位销	4	更换新件，国内加工国外装配	
6				托块（定位块）	16	更换新件，国内加工国外装配	
7	UB30	下车身补焊20	局部改制	定位销	4	更换新件，国内加工国外装配	
8				托块（定位块）	16	更换新件，国内加工国外装配	
9	MB10A	CY02C车身总拼	新制	车身总拼夹具（翻转）	1	重新设计制造，国外安装	
10				往复杆输送机构	1	重新设计制造，国外安装	
11				自动焊系统	1	重新设计制造，国外安装	
12	MB10B	X60车身总拼	局部改制	左侧围定位单元托块+压头	18	更换新件，国内加工国外装配	
13				右侧围定位单元托块+压头	18	更换新件，国内加工国外装配	
14				定位销及下车体托块	10+4	更换新件，国内加工国外装配	
15				后围板定位单元托块+压头	4	更换新件，国内加工国外装配	
16				其它部位气动元件及改制	按需	其它部位气动元件备件按需准备	
17				缓冲器更换及其它机械改制	12	更换新件，国内加工国外装配	
18	MB20	车身补焊	局部改制	定位销	4	全部更换新件，国内加工国外装配	
19				托块（定位块）	16	更换新件，国内加工国外装配	
20	MB30	顶盖及补焊	局部改制	左侧围定位单元	6+2	更改为共用，国内加工国外装配	
21				右侧围定位单元	6+2	更改为共用，国内加工国外装配	
22				定位销及下车体托块	10+4	更换新件，国内加工国外装配	
23				缓冲器更换及其它机械改制	6	更换新件，国内加工国外装配	
24				部分气动元件及改制	按需	其它部位气动元件备件按需准备	
25	MB40	车身补焊	局部改制	定位销	4	更换新件，国内加工国外装配	
26				托块（定位块）	16	更换新件，国内加工国外装配	
27	MB50	车身补焊	局部改制	定位销	4	更换新件，国内加工国外装配	
28				托块（定位块）	16	更换新件，国内加工国外装配	
29	MB60	车身补焊	局部改制	定位销	4	更换新件，国内加工国外装配	
30				托块（定位块）	16	更换新件，国内加工国外装配	
31	UB10-MB60	线体	局部改制	往复杆输送托块	64	所有旧托块全部更换	
32				往复杆其他备件	按需	往复杆机构其他备件按需准备（气缸、轴承、阀等）	
33	UB10-MB60	线体	改制	电控部分	1	重新设计更新，10个工位及往复杆电控	
34	UB10-MB60	线体	改制	各类气管及接头备件	按需	线体各类气管及接头、阀、接近开关备件	
35	UB10-MB60	线体	改制	各类调整垫片及工具	按需	各类调整垫片和安装工具按需准备	
36	UB10-MB60	线体	改制	生产线主体清洗	1	清洗生产线胶、旧漆、锈、油污等，包括清洗工具	
37	UB10-MB60	线体	俄KD工厂	夹具油漆	1	在俄罗斯当地购买油漆，安装改制完成后全线做新漆	
38	UB10-MB60	线体	俄KD工厂	安装测量	1	在俄KD工厂完成夹具安装测量工作	
39	UB10-MB60	线体	俄KD工厂	夹具改制安装阶段（人工）	9人*50天	电气工程师1人、电气接线2人、机械安装4人、测量1人、设计主管1人	
40	UB10-MB60	线体	俄KD工厂	夹具调试阶段（人工）	5人*40天	电气工程师1人、电气接线1人、机械安装2人、设计主管1人	
41	UB10-MB60	线体	俄KD工厂	夹具陪产阶段（人工）	2人*30天	电气工程师1人、机械工程师1人、	
42		线体	局部改制	电葫芦按需求换件	4	更换新件，国内加工国外装配	
43		线体	局部改制	工作踏板及护栏	按需	俄罗斯KD工厂现场改制	
44		线体	局部改制	侧围上件吊具	2	俄罗斯KD工厂现场改制	
45		线体	局部改制	物料架	按需	俄罗斯KD工厂现场改制	
46		调整线	新制	四门装具	4	按俄罗斯KD工厂现有方案设计制造，带调整配重	
47		调整线	新制	前大灯检具	2	按力帆工厂	
48		调整线	新制	后尾灯检具	2	按力帆工厂	
49		调整线	新制	机舱盖及后背门装具	2	按俄罗斯KD工厂现有方案设计制造	
50			国内	出口包装及运输费	按需	包装按出口标准，运输到国内指定港口	
51			俄KD工厂	空运费	10次	改制过程中，出现需要重新在国内加工的零部件、材料空运费	